

## LE 10 REGOLE DI ELABORAZIONE PIÙ IMPORTANTI



### NOTA:

Con l'intonacatura con intonaco deumidificante **aerius FP310** o *Intonaco cementizio ad alte prestazioni aerius FP340*, lavori solo con un materiale. Questi sono usati per il risanamento di giunti, per compensazione, come pre-spruzzo e intonaco di base. L'intonaco di base viene trattato sulla superficie (Infeltrimento, levigante, etc.). Se si desidera una struttura superficiale più fine, questa può essere applicata con **aerius OP315** (vedi regola n. 8 - intonaco di finitura).

### PRIMO GIORNO LAVORATIVO:

Lavori preliminari, come il risanamento di giunti, la compensazione delle pareti, se necessario il trattamento delle crepe, possibilmente colmare le crepe con inserti di tessuto, ecc. Devono essere rispettati e rispettati i requisiti previsti dalla norma DIN V 18550. La superficie deve essere priva di polvere, livellata, stabile e priva di qualsiasi tipo di contaminazione. **Distaccanti che formano film** come cere per casseforme; vecchi intonaci, idrorepellenti ecc. devono essere rimossi. Le vecchie scorte di intonaco, strati di vernice ecc. Devono essere completamente tagliati fino a 1 m sopra il bordo superiore del campo di umidità. Rimuovere meccanicamente eventuali residui di malta e polvere, ad es. con spazzola metallica o scopa metallica; sabbare se necessario (o simile).

**1. METTERE:** Raschiare tutte le articolazioni friabili e riempire con **aerius FP310/aerius FP340**. Spazzare completamente il muro.

**2. COMPENSAZIONE DEL MURO:** Compensare pareti irregolari (con **aerius FP310/aerius FP340**).<sup>1</sup>

**3. BAGNA IL MURO:** Bagna bene il muro; bagnare di nuovo se necessario.

**4. MESCOLARE / MESCOLARE:** Mescolare un sacco da 30 kg con 5,5 L di acqua (frusta: media rotazione).

**TEMPO DI MISCELAZIONE:** Mescolare per 2-3 minuti (rotazione lenta!), 15 sec. Lasciate riposare, mescolate brevemente.

La consistenza corretta si ottiene quando le bolle d'aria diventano visibili nell'intonaco. Se la malta viene tagliata con una spatola, i lati devono stare in piedi. **NESSUN INTONACO-APPROCCIO:** Accertarsi che i cavi elettrici, i binari, i binari angolari ecc. Non vengano lavorati in gesso.

**SPESSORE MINIMO DELL'INTONACO:** Rispettare sempre lo spessore dell'intonaco consigliato di 2,5 cm.<sup>2</sup> Disaccoppiare travi in legno e supporti metallici su soffitti e pareti in determinate circostanze formando un raccordo. Rimuovere i tasselli di legno, i resti di legno e oggetti metallici dal sottosuolo (rischio di crepe da stress).

### SECONDO GIORNO LAVORATIVO:

**5. PRE-SPRUZZO:** coprire l'intera area, a forma di verruca, circa 3 mm. **LA DURATA:** 12 h, Rimuovere i livelli di sinterizzazione. **aerius FP310/aerius FP340 non ha un normale tempo di asciugatura.** Il giorno successivo, l'intonaco di base può essere applicato fino allo spessore dell'intonaco richiesto di circa 2,5 cm.

### TERZO GIORNO LAVORATIVO:

**6. APPLICARE L'INTONACO DI BASE:** Irruvidire la pre-spruzzo e bagnarla di nuovo. Getta l'intonaco con forza e senza aria sul muro. **IMPORTANTE:** L'ulteriore allestimento per il primo e il secondo strato di intonaco è realizzato con **aerius FP310/aerius FP340**. Premere sempre leggermente gli strati di intonaco applicati manualmente o con la macchina.

<sup>1</sup> A causa del diverso spessore dell'intonaco applicato a causa dell'irregolarità verticale / orizzontale della superficie, possono verificarsi tensioni di indurimento quando l'intonaco si indurisce (rischio di incrinatura; passaggio da un'area sottile a un'area più resistente). Questo può essere evitato applicando uno strato di livellamento prima di applicare l'intonaco di base.

<sup>2</sup> Se non viene rispettato lo spessore minimo, l'umidità può raggiungere la superficie e causare efflorescenze.

Quando si lavora in 2 o 3 strati, ogni strato viene irruvidito, **liberato dagli strati sinterizzati e pre-bagnato**. La norma **DIN 18550** del 2005 **raccomanda l'incorporamento della rete di rinforzo nell'ultimo terzo dell'intonaco**.

**7. TRATTAMENTO DELLA SUPERFICIE:** Fai il familiare test della pressione delle dita (controlla la sensibilità). Quindi infeltrire con una spugna umida, non con una spugna bagnata gocciolante (Rischio di accumulo di legante).

**8. STRATO SUPERIORE:** Se necessario, è possibile applicare un intonaco di 2-3 mm di spessore con lo stesso materiale. Irruvidire sempre lo strato inferiore (rimuovere lo strato sinterizzato) e bagnarlo. **INTONACO FINE COME STRATO SUPERIORE:** (ad esempio **aerius OP315** Intonaco fine). Se è richiesta una struttura superficiale più fine (quasi liscia), si può applicare l'intonaco **aerius OP315** di finitura fine.

**9. REGOLE DI VENTILAZIONE:** Intonaci interni: assicurare un'adeguata ventilazione durante la fase di deumidificazione e asciugatura. Rispettare sempre le regole di ventilazione. L'umidità relativa durante il periodo di indurimento deve essere <65%. Se ciò non può essere garantito, esiste il rischio che l'intonaco venga inumidito e che i sali penetrino sulla superficie dell'intonaco. In questi casi, è necessario adottare misure temporanee di condizionamento dell'aria.<sup>3</sup> La malta deumidificante **aerius FP310/aerius FP340** aspira enormi quantità di umidità dalla muratura bagnata dopo l'applicazione dei primi strati. Questi evaporano sulla superficie dell'intonaco specificamente allargata. Se le regole di ventilazione non vengono rispettate, la deumidificazione può arrestarsi. (Rischio di ulteriore umidità e inumidimento dell'intonaco.)  
Lavori di intonacatura esterna: proteggere dalla luce solare diretta e dal vento.

**10. LAVORAZIONE DELLA MACCHINA:** quando si lavora con macchine intonacatrici, assicurarsi che il sistema sia adatto per l'intonacatura dei pori. Ciò vale in particolare per le macchine per intonacatura fine, che devono sempre essere utilizzate con un post-miscelatore adatto. Se impostato correttamente, **aerius FP310/aerius FP340** può essere lavorato con tutte le macchine intonacatrici con e senza post-miscelatore.

NOTA: fabbisogno idrico ridotto anche durante la lavorazione della macchina, circa 200 - 240 l / h. Raccomandiamo vivamente PFT G4 / PFT G5: variante 1: Lumaca e involucro per intonacatrice D8 - 1,5 | Variante 2: Lumaca e involucro per intonacatrice D4 - 2LP | Iniettore (in alto) | Tubo Ø 35 mm, max. 13,5 metri correnti + Tubo Ø 25 mm, max. 5 metri correnti o tubo Ø 25 mm, max. 10-15 metri correnti | Ugello spruzzatore 14 mm | Frusta del rotore (influenza positivamente il contenuto dei pori dell'aria). Prima di iniziare, assicurarsi che vi sia una lubrificazione interna del tubo flessibile sufficiente, ad es. Fanghi di cemento. Durante l'interruzione del processo (> 20min.) La macchina e i tubi flessibili devono essere vuoti.

**VERNICE:** assicurarsi che l'elevata diffusibilità dell'intonaco deumidificante non sia limitata da rivestimenti o bloccanti il vapore. Pertanto, consigliamo vivamente i prodotti IBT come il **solkat S200** per l'esterno o il **sitral S60** per la finitura interna, con pretrattamento dello speciale primer **primolux P30**.

#### ISTRUZIONI IMPORTANTI

Le informazioni contenute in queste informazioni tecniche si basano su un'esperienza comprovata. Una responsabilità per la validità generale dei singoli dati e raccomandazioni, tuttavia, deve essere esclusa a causa dei diversi requisiti di elaborazione, poiché i metodi di applicazione e di elaborazione sono al di fuori della nostra influenza. Le regole generali dell'ingegneria delle costruzioni devono essere rispettate. I valori del monitoraggio interno e di terze parti possono mostrare deviazioni sul cantiere dovute al metodo di elaborazione, all'intensità della miscelazione, alla tecnologia della macchina, al comportamento di aspirazione del substrato, alle dimensioni dell'applicazione, alle influenze climatiche ambientali e all'età (cfr. Associazione di ricerca per calce e malta, rapporto in standardizzazione, Pratica e teoria della 26a Giornata dei materiali da costruzione di Aquisgrana).

---

<sup>3</sup> Un ulteriore effetto dell'umidità dovuto all'umidità igroscopica (condensa) sulla superficie dell'intonaco fresco, con umidità relativa dell'aria dal 60% e > 65%, durante il periodo di indurimento, può portare alla rimozione del colore e delle frazioni sottili sulla superficie se questa condizione climatica è permanente.